

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

PRO WALL

ПАНЕЛИ ОТДЕЛОЧНЫЕ

Москва
2023

Описание

Панели отделочные марки «Pro Wal» изготовлены ООО «СТЕКО ТЕЛЕКОМ» согласно ТУ 23.62.10-001-52369341-2023.

Технология производства основана на оклеивании гипсостружечной плиты бумажно-слоистыми пластиками (панели «Pro Wall» P) или шпоном дерева (панели «Pro Wall» W).

Область применения

Панели отделочные «Pro Wall» относятся к группе слабогорючих материалов и могут применяться для внутренней отделки стен и потолков жилых, общественных и производственных зданий и помещений типов А – В с сухим, нормальным влажностным режимом помещений, в том числе детских дошкольных, фармакологических, лечебно-профилактических, блоков питания. А также «чистых» помещений (только панели «Pro Wall» P).

Технические характеристики

Наименование	Основа панели	Вид декора лицевой стороны
Панель отделочная «Pro Wall» P	Гипсостружечная плита форматом 3000x1250/ 2500x1250 мм, толщиной 10/12/14 мм	Декоративный бумажно-слоистый пластик толщиной 0,5-1,0 мм
Панель отделочная «Pro Wall» W	Гипсостружечная плита форматом 3000x1250/ 2500x1250 мм, толщиной 10/12/14 мм	Шпон дерева толщиной 0,5-0,6 мм, с покрытием лаком толщиной 15 мкм
Модуль (брусоч) из панели отделочной «Pro Wall» W	Гипсостружечные плиты форматом 3000x1250/ 2500x1250 мм, толщиной от 20 до 40 мм	Шпон дерева толщиной 0,5-0,6 мм, с покрытием лаком толщиной 15 мкм

Допуски

Характеристики	Показатели
Длина	± 3 мм
Ширина	± 3 мм
Толщина	±0,8 мм

Физические данные панелей

Характеристики	Показатели
Плотность, не более	1250 кг/м ³
Вес панели форматом 3000x1250x10 мм	51 кг

Обработка панелей

Распил панелей «Pro Wall» производится при расположении панели лицевой поверхностью вниз на специализированном раскроечном столе (станке), обеспечивающем геометрическую точность выполнения работ, применяя специальное оборудование с пылеулавливающим устройством, во избежание схватывания гипсовой пыли с влагой из воздуха и порчи декоративного покрытия. Также обязательна очистка среза плиты воздухом (применяя компрессор) или механическим путем (мягкая щетка, ветошь и т.д.).

Для распила панелей «Pro Wall» могут применяться следующие инструменты:

Инструменты для распила:

- переносные пилы (ручные пилы) с пылеулавливающим устройством (например FESTOOL TS –55 с направляющей рейкой);
- стационарная циркулярная пила с диском по камню.

Применяются специальные диски для распиловки абразивных материалов:

- диски с алмазным напылением (*применяются нашей компанией при распиловке панелей*);
- карборундовые диски;
- с твердосплавными напайками.

В случае выбора зубчатых пильных дисков необходимо, чтобы они имели:

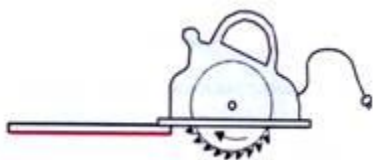
- мелкий зуб;
- твёрдосплавные зубья;
- трапециевидные плоские или переменные зубья.

Требование к дискам и ручной циркулярной пиле:

- скоростная пила (скорость вращения 5000 об./мин.);



Во избежание сколов декоративного пластика необходимо применять несегментированный диск!



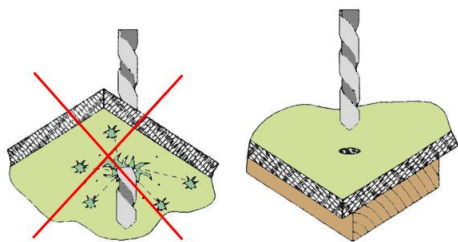
фрезеровочные машинки.

Основное правило распила зубчатым диском – зубья пилы должны входить в материал со стороны лицевой поверхности. Срез при распиловке должен быть ровным, гладким, без сколов и заусенец. Для обработки торцов или снятия фаски можно использовать брусковые напильники или портативные

Панели шириной менее 50 мм ломкие – избегайте их использования.



При механической обработке панелей необходимо использовать пылесос! Монтажнику, производящему раскрой, необходимо обеспечить защиту глаз и дыхательных путей при помощи защитных очков, масок, респираторов!



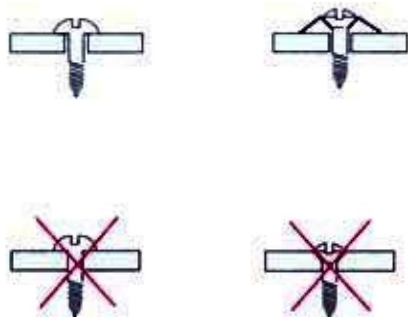
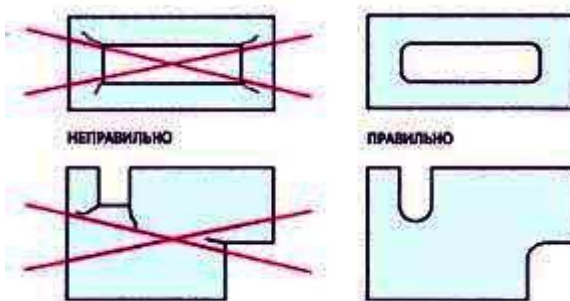
Сверление отверстий в панелях «Pro Wall» можно производить с помощью электрических дрелей. Не допускать ударного сверления. Сверление осуществляется с лицевой стороны панели, винтовыми сверлами по металлу, с углами заточки 60° и 80° и острым винтовым углом (высокоскоростной угол) с широким промежутком для сверления (широкая нарезка). Скорость проникновения сверла должна быть в таких пределах, чтобы декоративная поверхность панели не нагревалась, так как нагрев ведет к ее повреждению. Использование твердой древесной основы снизу предотвращает обламывание краев материала в месте выхода сверла.



ВНИМАНИЕ!

Вырезание больших круглых отверстий в панелях «Pro Wall» (например, под розетки, выключатели и т.п.) осуществляется коронками с алмазным напылением при низких оборотах вращения коронки. Кромки вырезанных отверстий необходимо обработать наждачной бумагой.

При вырезании прямоугольных отверстий в панелях «Pro Wall» (например, под технологические лючки, вентиляционные решётки и т.п.) их углы всегда должны быть засверлены сверлом большого диаметра или вырезаны коронкой с алмазным напылением. Несоблюдение этого правила ведёт к концентрации напряжений на стыке пропилов, и как следствие возникновение трещин на поверхности пластика. Кромки вырезанных отверстий необходимо обработать наждачной бумагой.



В местах крепления панели «Pro Wall» самонарезающими винтами обязательно производится предварительное сверление панели. Диаметр отверстия для винта должен быть больше, чем диаметр самого винта, на 2-2,5 мм. Во избежание излишнего затягивания винтов, следует использовать пластиковые или резиновые прокладки. Винт не должен касаться краёв просверленного отверстия, должны быть обеспечены зазоры, что бы материал имел возможность двигаться в случае внешних воздействий. Винты с потайными головками никогда не должны использоваться, так как при этом не будет обеспечен зазор и возникает «напряжение» панели, что может вызвать

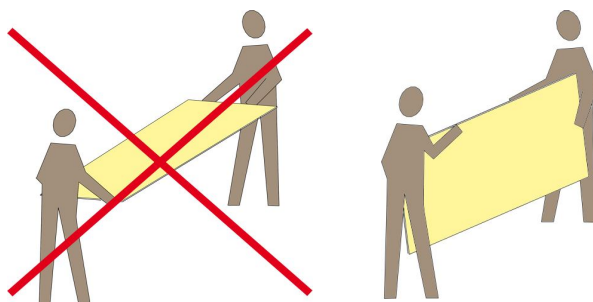
появление трещин на поверхности пластика.



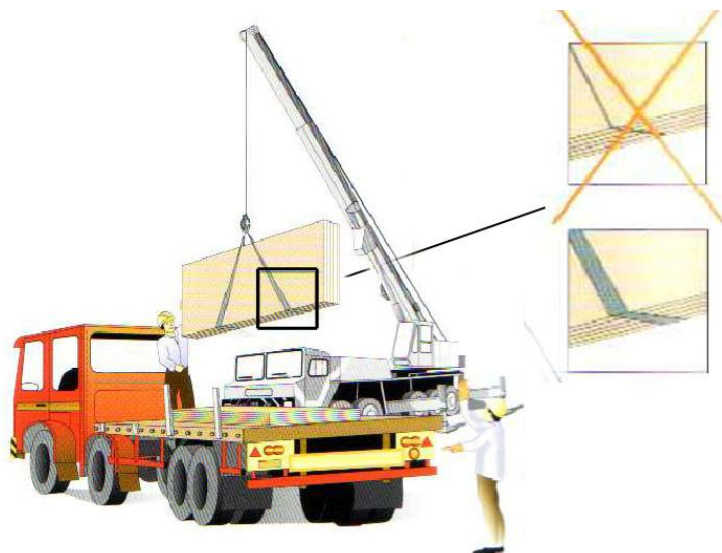
Необходимо категорически избегать образования острых внутренних углов или сколов в линии резки, т.к. они могут привести к образованию трещин!

Транспортировка и хранение панелей

С панелями «Pro Wall» необходимо обращаться очень аккуратно и предпринимать все возможные меры предосторожности. В момент погрузочных работ будьте внимательны: избегайте ударов об углы, не допускайте повреждений панелей. Панели тяжелые. Перемещая панели, во избежание несчастного случая будьте осторожны. Для переноски панелей необходимы минимум два человека. Панели необходимо переносить вертикально (торцевой стороной перпендикулярно полу). При переносе панели не ронять, не ударять.



Панели необходимо переносить вертикально, торцевой стороной перпендикулярно полу!

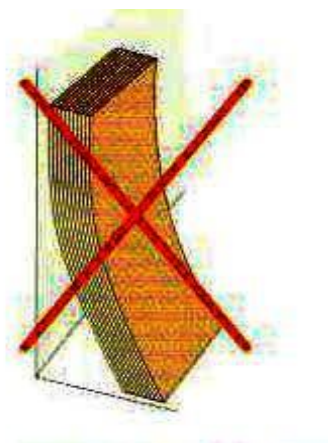
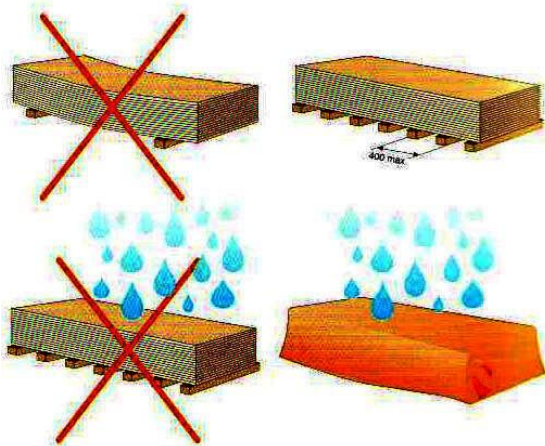


При транспортировке панелей во избежание повреждений при экстренном торможении, панели закрепить, а края защитить плоскими рейками. При поднятии панелей тросом края необходимо защитить рейками, либо использовать широкий мягкий трос.

Панели не должны соприкасаться непосредственно с поверхностью земли, поэтому, по возможности, должны храниться на паллетах. При хранении панелей без паллет под них подкладываются деревянные бруски – не менее 7-ми шт. под плиту длиной 3000 мм. Высота стопы сложенных

панелей должна быть не более 1000 мм.

Хранить панели необходимо в закрытом помещении с сухим и нормальным влажностным режимом при температуре от +10°C до +35°C. Во время хранения панели должны быть защищены от намокания. Верхняя панель в стопе должна лежать декоративной стороной вниз.





Хранить панели необходимо строго горизонтально!

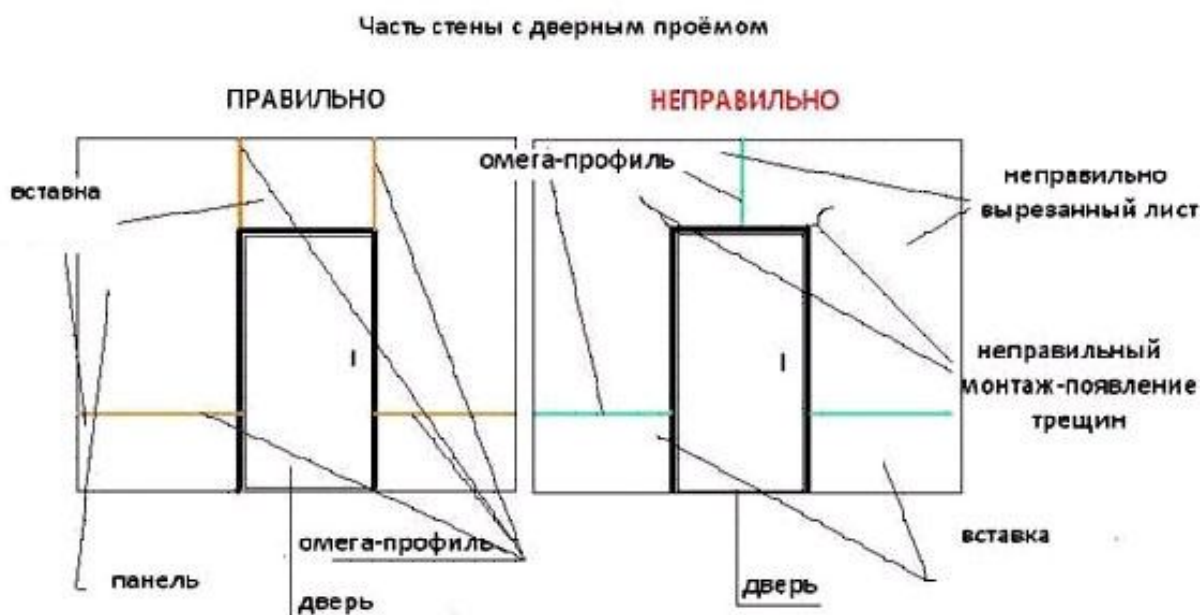
Монтаж панелей

Панели «Pro Wall» могут монтироваться на ровную стену (потолок), металлический (например, система КНАУФ) или деревянный каркас. Для компенсации температурных деформаций (расширений) в местах стыка панелей необходимо оставлять зазор, заполняемый металлическим профилем, резиновой или силиконовой заглушкой, либо герметиком.

При монтаже панелей «Pro Wall» предприятие-изготовитель рекомендует пользоваться разработанными системами монтажа и техническими решениями. Данная документация поставляется по запросу заказчика.

Монтаж панелей вокруг дверных и оконных проёмов.

Монтаж панелей «Pro Wall» в помещении нужно начинать от двери. Справа и слева от дверного проёма ставятся листы прямоугольной формы. Над дверью листы соединяются при помощи вырезанной вставки из панели. Особенности вырезания прямоугольных отверстий описаны выше.



Если из полноформатных листов неправильно вырезать Г-образные элементы и соединить их над дверью, то со временем возможно появление трещин, в местах стыковки дверной коробки и неправильно вырезанного угла панели!

Влияние температурных режимов на панели при транспортировке, хранении и монтаже

Хранить панели «Pro Wall» на паллетах в горизонтальном положении, перетянутых паллеточной лентой, можно при температуре от +10 до +35 градусов С°.

До начала монтажа и обработки панелей, если панели транспортировались или хранились при температуре ниже +5 градусов С°, панели на паллетах должны быть помещены в хорошо

проветриваемое помещение с температурой не ниже +15 градусов С° для последующего прогрева в течение 5-7 суток.

Если монтаж и обработка панелей всё же производились при температуре ниже или равной +5 градусов С°, после окончания монтажа панелей повышение температуры в помещениях, где были смонтированы панели, должно осуществляться ступенчато для исключения температурных ударов.

При монтаже панелей обязательно оставлять зазор равный 2-3 мм между боковыми гранями соседних панелей либо боковой гранью панели и внутренней поверхностью монтажного профиля (в зависимости от выбранной монтажной схемы).

Выполнение данного требования позволит исключить возникновение дополнительных напряжений и, соответственно, повреждение панелей.

Эксплуатация панелей



Эксплуатировать панели «Pro Wall» необходимо при температуре от +10 до +35 градусов С° при относительной влажности не ниже 40% и не более 60%.

ВНИМАНИЮ СОБСТВЕННИКА ПОМЕЩЕНИЯ И ЭКСПЛУАТИРУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ!

Если в процессе эксплуатации возникает необходимость закрепить на панели какой либо прибор, оборудование, выполнить отверстие – необходимо строго соблюдать все рекомендации, указанные в разделе ОБРАБОТКА ПАНЕЛЕЙ.

Рекомендации по уходу за панелями

Панели «Pro Wall» Р очищаются мылом, паром, водой и всеми типами дезинфицирующих и моющих средств, исключая чистящие порошки и средства с абразивными добавками. Поверхность панели не окисляется и не корродирует, не требует постоянного ухода и обработки. Сильные загрязнения удаляются с помощью растворителя.

Панели «Pro Wall» W очищаются средствами для ухода за деревянными лакированными поверхностями.



Нельзя пользоваться порошками и моющими средствами, содержащими абразивные добавки!

Спасибо, что вы приобрели наши панели.

ООО «СТЕКО ТЕЛЕКОМ»

+7 (499) 286-28-98/99

**107023, г. Москва, ул. Электrozаводская,
дом 21, корпус 41, 3-й этаж, офис №9.
Email: pochta@steco.ru, http://www.pro-wall.ru**